



Blue e+ von Rittal gewinnt drei internationale Awards

Cooler Auszeichnungen: Rittal Kühlgerät überzeugt internationale Jurys.

Die Kühlgerätegeneration Blue e+ von Rittal hat drei internationale Awards gewonnen. Die Energieeffizienz und CO₂-Einsparung von durchschnittlich 75 Prozent sowie die weltweite Einsetzbarkeit haben die britische Jury der RAC Cooling Industry Awards 2016 überzeugt. Sie zeichnete Blue e+ als „Refrigeration Product of the Year“ aus. Auf der Messe „World of Technology & Science“ in den Niederlanden gewannen die Kühlgeräte den TechAward als beliebteste Neuheit. Und die Leser des MaschinenMarkt Deutschland haben das Blue e+ zu den besten Produkten 2017 gewählt.

Wien, 2. Mai 2017 – „Spitzenleistungen in der Industrie“ nannte Hans-Jürgen Kuntze, Publisher des deutschen Fachmagazins MaschinenMarkt die Siegerprodukte der Best of Industry Awards 2017. In der Kategorie Automatisierung meinte er damit die hocheffizienten Blue e+ Geräte von Rittal. Die Kühlgerätegeneration überzeugte Leser und Fachjury gleichermaßen. „Wir freuen uns sehr über den Award“, so Frank Himmelhuber, Geschäftsereichsleiter Forschung und Entwicklung bei Rittal: „Er zeigt, dass Blue e+ ein innovatives Produkt mit hohem Kundennutzen ist und gleichzeitig den Klimaschutz unterstützt.“

Einen buchstäblich „cooler“ Award haben die Rittal Blue e+ Kühlgeräte in London gewonnen. Bei den RAC Cooling Industry Awards 2016 räumten sie den ersten Platz in der Kategorie „Refrigeration Product of the Year – System or Standalone“ ab. In ihrer Begründung bezeichnete die Jury aus Fachjournalisten, Wissenschaftlern und Unternehmensberatern die Rittal Blue e+

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Mag. Andreas Hrzina
Tel.: +43 (0)5 99 40 -4100
Fax: +43 (0)5 99 40 -99 0
eMail: hrzina.a@rittal.at

Rittal GmbH
Laxenburger Str. 246a
1230 Wien
www.rittal.at



Kühlgeräte als „klaren Gewinner“. Bei der Messe „World of Technology & Science“ (WoTS) in Utrecht nominierte eine unabhängige fünfköpfige Jury Blue e+ für den TechAward für die beliebteste Neuheit 2016 – und die Besucher wählten Blue e+ zum Sieger in der Kategorie „World of Automation/World of Motion & Drive“.

Rittal stelle in einem spezialisierten Bereich die Weichen für mehr Klimaschutz in der Industrie, hieß es in der Jury-Begründung der Rac Cooling Industry Awards. „Wir freuen uns sehr über diese Auszeichnungen“, so Dr. Thomas Steffen, Geschäftsführer Forschung & Entwicklung bei Rittal: „Sie zeigen, dass Blue e+ ein innovatives Produkt für unsere Kunden ist und den Klimaschutz unterstützt.“ Immerhin seien derzeit allein in Europa rund 2 Millionen Kühlgeräte in der Industrie im Einsatz, die ein enormes Energiesparpotenzial bieten.

So stellt die Kühlgerätegeneration einen echten Quantensprung in Sachen Energieeffizienz dar. Die neuartige und patentierte Hybridtechnologie realisierte in Teststellungen bei namhaften Automobilherstellern über 75 Prozent weniger Energieverbrauch. Sie funktioniert über ein Zusammenspiel von einem Kompressor-Kühlgerät und einer Heat Pipe. Der Kompressor kommt nur dann zum Einsatz, wenn die passive Kühlung nicht mehr ausreicht. Darüber hinaus können die Geräte dank ihrer Mehrspannungsfähigkeit in allen weltweit üblichen Netzen flexibel betrieben werden.

(2.926 Zeichen)



Bildmaterial

11_4645.jpg: Freuen sich über den Best of Industry Award 2017 für die Rittal Kühlgeräte Blue e+: Frank Himmelhuber (r.), Geschäftsbe-

Presse-Information

Rittal GmbH



reichsleiter Forschung & Entwicklung bei Rittal, und Martin Kandziora (l.), Hauptabteilungsleiter Marktkommunikation bei Rittal.

fri150410000.jpg: Die neuen Blue e+ Kühlgeräten von Rittal verfügen beim Energieverbrauch über Einsparpotenziale von durchschnittlich 75 Prozent.fri150410000.jpg: Die neuen Blue e+ Kühlgeräten von Rittal verfügen beim Energieverbrauch über Einsparpotenziale von durchschnittlich 75 Prozent.

Abdruck honorarfrei. Bitte geben Sie als Quelle Stefan Bausewein/Vogel Business Media und Rittal GmbH an.

Wir freuen uns über einen Beleg.