

Welcome! to our world



April 2017

Produktneuheit bei RUBBLE MASTER

RM Windsichter ermöglicht effiziente Trennung von mineralischen und nicht-mineralischen Stoffen



Eine der Neuheiten bei RUBBLE MASTER ist der RM Windsichter, welcher die effiziente Trennung von mineralischem und nicht-mineralischem Aufgabematerial ermöglicht und somit eine noch höhere Endkornqualität gewährleistet.

Herzstück des RM Windsichters ist ein variabel regulierbares Gebläse, welches über ein flexibles Verbindungsrohr die Luftdüse versorgt. Der durch einen schmalen Schlitz austretende Luftstrom bläst schräg von unten durch den Materialstrom, sodass Leichtstoffe (z.B. Gips, Styropor, Textilien, Folien, Fasern, Holz, etc.) ausgeblasen werden. Der Trennschnitt kann mittels Verstellung von Düse, Prallblech und Luftstrom an die jeweiligen Anforderungen des Aufgabematerials angepasst werden.



Der RM Windsichter ist technisch vollständig in die neuen Maschendecksiebe, der RM MSGO! Serie, integriert und wird über die bestehende Siebsteuerung bedient. Weiters benötigt der RM Windsichter keine zusätzliche Stromquelle sondern wird vom RM Brecher mit Strom versorgt.

Welcome! to our world



Über RUBBLE MASTER HMH GmbH

Zu einer Zeit als andere zaghaft begannen über das Recycling von Baurestmassen nachzudenken, gründete Gerald Hanisch 1991 RUBBLE MASTER. Dem Visionär Hanisch gelang es vor 25 Jahren, eine innovative Maschine zu entwickeln.

1992 präsentierte RUBBLE MASTER die erste Brechanlage für das Recycling von Baurestmassen (Reste aus der Ziegelproduktion, Asphalt- oder Betonabbruch). Das so gewonnene Wertkorn findet beispielweise als Tennisplatzbelag oder Füllmaterial Verwendung. Der Durchbruch gelang dem Weltmarktführer dann im Jahr 1997. Mit einer Exportquote von 96 % ist RM mit derzeit 70 Vertriebspartnern in rund 100 Ländern auf allen Kontinenten vertreten. Neben den Kernmärkten Zentraleuropa und Nordamerika betreibt das Unternehmen auch in Osteuropa und Russland, Asien, Afrika und Südamerika eine erfolgreiche Marktbearbeitung. Weitere Infos unter www.rubblemaster.com.

Fotocredit: RUBBLE MASTER

(bei Nennung des Fotocredits honorarfrei verwendbar)

Rückfragehinweis für Medien:

RUBBLE MASTER HMH GmbH, Im Südpark 196, 4030 Linz

Fachpresse: Tanja Sulzbacher

E-Mail: tanja.sulzbacher@rubblemaster.com

Tel.: +43 (0)732/73 71 17–312, Mobil: +43 (0)664/96 21 816