

Welcome! to our world



Dezember, 2016

Gewinner in der Kategorie Industrie RUBBLE MASTER erhält Regionalitätspreis

RUBBLE MASTER ist von mehr als 200 Einreichungen stolzer Gewinner des Regionalitätspreises in der Kategorie Industrie. „Wir freuen uns, dass unser Engagement in der Region mit diesem Preis gewürdigt wird und werden auch in Zukunft einen starken Fokus auf den Standort Linz haben,“ ist Gerald Hanisch überzeugt. Internationalität in Verbindung mit Regionalität bei der Produktion ist für RUBBLE MASTER das Erfolgsrezept. Durch das starke Wachstum 2017 wird deshalb weiter in den Standort Pichling investiert und die Produktionsfläche vergrößert. Ganz nach dem Motto Beheimatet in Linz – zu Hause auf der ganzen Welt.

Der Standort Oberösterreich hat für RUBBLE MASTER seit jeher einen hohen Stellenwert. Jeder RM Brecher wird in der Zentrale in Linz gefertigt, um den hohen Qualitätsanspruch zu gewährleisten und anschließend weltweit verkauft. Mit einer Exportquote von 95 % ist RM international erfolgreich tätig. Der Standort Österreich ist in puncto Marke ein gelebter Aspekt: Österreichische Kultur und Qualitätsbewusstsein werden bei Veranstaltungen wie den RM Xperience Days für Kunden aus aller Welt gelebt und vermittelt.

Neben zahlreichen Projekten mit Universitäten und Fachhochschulen, regionalen Sponsorings und einem besonderen Fokus auf die Lehrlingsausbildung, schafft RUBBLE MASTER auch Arbeitsplätze. Passend zum 25-Jahre-Jubiläum beschäftigt RM im Jahr 2016 so viele Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen wie noch nie. Genau diese 135 Mitarbeiter sind der wichtigste Erfolgsfaktor. „Wir sind ein tolles Team, das auch aus vielen langjährigen Mitarbeitern besteht und bereits viele Erfolge gefeiert hat. Als große RM Family werden wir das auch in Zukunft fortsetzen,“ ist Gerald Hanisch überzeugt.



Welcome! to our world



Über RUBBLE MASTER HMH GmbH

Das Unternehmen wurde 1991 von Gerald Hanisch in Linz gegründet. 1992 präsentierte RUBBLE MASTER die erste kompakte Brechanlage für das Recycling von Baurestmassen (Reste aus der Ziegelproduktion, Asphalt- oder Betonabbruch). Das so gewonnene Wertkorn findet beispielsweise als Recycling-Baustoff im Straßenbau Verwendung. Der internationale Durchbruch gelang RM dann im Jahr 1997. Die kompakten Brecher, die überall und sofort einsatzfähig sind, zeichnen sich im Recycling sowie in der Aufbereitung von Naturstein durch ihre Wirtschaftlichkeit und Umweltrelevanz aus. Mit einer **Exportquote von 95 %** werden die Compact Crusher auf allen Kontinenten vertrieben. Weitere Infos unter www.rubblemaster.com.

Fotocredit: RUBBLE MASTER
(bei Nennung des Fotocredits honorarfrei verwendbar)

Rückfragehinweis für Medien:
RUBBLE MASTER HMH GmbH, Im Südpark 196, 4030 Linz