

Welcome! to our world



November 2015

RUBBLE Master holt ersten Preis beim InnoCamp36 der FH Steyr

„Wie können mobile Apps und Social Media zum zukünftigen Geschäftserfolg der Firma RUBBLE MASTER beitragen?“ Mit dieser Aufgabenstellung ging das Projektteam von RM in die InnoCamp36 2015 und konnte sich mit ihrem Konzept gegen 10 weitere Teams durchsetzen. Unternehmen aus verschiedenen Branchen suchen 36 Stunden lang gemeinsam mit Studierenden der FH Steyr neue Ansätze für Innovationen. Die Aufgabenstellungen orientieren sich dabei an den Management Themen der Steyrer Studeingänge. Auch dieses Jahr wurde das internationale Team im Nachhinein zu einer Betriebsbesichtigung eingeladen und präsentierten nochmals ihre Ergebnisse.

„Die hohe Interdisziplinarität sowie Interkulturalität tragen immens dazu bei, Aufgabenstellungen dieser Art in kurzer Zeit und mit hohem Output zu lösen.“, erklärt Gerald Hanisch CEO des Linzer Leitbetriebes, „von Beginn an war innerhalb des Teams ein extrem produktiver Spirit erkennbar!“ Die extrem positiven Rückmeldungen der Studierenden sowie deren Interesse am Unternehmen RUBBLE MASTER, bestätigen wieder einmal die Vorteile, die beide Seiten aus der intensiven Zusammenarbeit mit Bildungseinrichtungen wie der Fachhochschule Steyr ziehen können.

Nach der erfolgreichen Präsentation vor der Jury wurde das siegreiche Team von Herrn Hanisch eingeladen das RM HQ im Südpark zu besuchen. Dort werden sie den RM Spirit live miterleben und ihr Konzept den Mitarbeitern präsentieren. Für RUBBLE MASTER bietet die Zusammenarbeit mit FHs und Universitäten, wie die InnoCamp36 die Möglichkeit sich zu präsentieren und zu zeigen wie ein oberösterreichischer Leitbetrieb arbeitet. Für die Studierenden bedeuten Projekte wie diese, einen ersten Kontakt mit der realen Wirtschaft und können sogar ein Sprungbrett für eine zukünftige Karriere darstellen.

Welcome! to our world



Über die RUBBLE MASTER HMH GmbH

Das Unternehmen wurde 1991 von Gerald Hanisch in Linz gegründet. 1992 präsentierte RUBBLE MASTER die erste Brechanlage für das Recycling von Baurestmassen (Reste aus der Ziegelproduktion, Asphalt- oder Betonabbruch). Das so gewonnene Wertkorn findet beispielsweise als Recycling-Baustoff im Straßenbau Verwendung. Die kompakten Brecher, die überall und sofort einsatzfähig sind, zeichnen sich im Recycling sowie in der Aufbereitung von Naturstein durch ihre Wirtschaftlichkeit und Umweltrelevanz aus. Mit einer **Exportquote von mehr als 94 %** werden die Compact Crusher auf allen Kontinenten vertrieben. Weitere Infos unter www.rubblemaster.com.

Fotocredit: RUBBLE MASTER

(Die Bilder sind bei Nennung des Fotocredits honorarfrei verwendbar)

Fototexte:

Rückfragehinweis: Traude Wagner-Rathgeb

RUBBLE MASTER HMH GmbH, Im Südpark 196, 4030 Linz

E-Mail: traude.wagner-rathgeb@rubblemaster.com

Tel.: +43/732/73 71 17-342, Mobil: +43/664/8111464

Reichl und Partner: Stefan Povysil

E-Mail: stefan.povysil@reichlundpartner.at

Tel.: +43/732/666 222-5114,