

Ressourceneffiziente Nutzung, Behandlung und Verwertung von Reststoffen in der Lebensmittelindustrie

Kurzbeschreibung

Ziel des Projekts ist die Optimierung der Aufkonzentration von Prozess- und Reststoffen durch eine gesamtheitliche Stoffstromanalyse und die Implementierung von ressourceneffizienten Technologien wie z.B. Bio Crack elektronische Desintegration und adaptierte Membranfiltrationsanlagen.



>> **FactBox:**

Projekttitle:	Ressourceneffiziente Nutzung, Behandlung und Verwertung von Reststoffen in der Lebensmittelindustrie
Laufzeit:	01.08.2017 bis 31.01.2019
Projektvolumen:	173.688,05 Euro
Förderhöhe:	46.404,82 Euro
Projektpartner:	Müller Abfallprojekte GmbH innovum GmbH Pantreon GmbH

Ergebnisse des Projekts

Im Testbetrieb bei der Firma Spitz konnten die entwickelten Technologien getestet und der Erfolg nachgewiesen werden.

Durch das im Rahmen des Projektes entwickelte Kombinationsverfahren aus Membranfiltration und Elektrokinetik konnte die Verwertung der Reststoffe wesentlich verbessert werden.