

THE CUBE

Energieoptimierter, modularer Kompaktfilter



Optimierung des Druckluftverbrauches bei Industriefiltrationsprozessen mittels intelligenter Steuerungen, sowie

Ziel des Projekts

Ziel des Projekts war es gemeinsam einen energieoptimierten, modularen Kompaktfilter mit einem integrierten Wärmerückgewinnungsmodul zu entwickeln. Das Projekt trug dazu bei die Abhängigkeit von ausländischen Lieferanten zu eliminieren, sowie eine Festigung am österreichischen Markt und somit eine Schaffung und Sicherung von regionalen Arbeitsplätzen zu bewirken.

Ergebnisse des Projekts

Mit der Entwicklung des Wärmerückgewinnungsmoduls, das auch patentiert wurde konnte ein besonders effizientes und digitalisiertes Luftfilterprodukt realisiert werden.

>> FactBox:

Projekttitle:	THE CUBE
Laufzeit:	01.03.2015 bis 30.09.2016
Projektvolumen:	157.441,76 Euro
Förderhöhe:	47.232,53 Euro
Projektpartner:	Aigner GmbH, Baumgartner Automation GmbH, Ing. Wolfgang Panhuber Gesellschaft m.b.H.