

Innovativer energieoptimierter Modul-Abferkelstall

Ziel des Projekts

Zielsetzung: Das CKP „INNAB - Innovativer energieoptimierter Modul-Abferkelstall“ zielte auf die kooperative Entwicklung eines neuen Produktes mit Option zur wettbewerbsfähigen Serienfertigung, das hinsichtlich Energie- und Umweltbelastung optimiert ist. Durch die hohe Inter- und Transdisziplinarität der beteiligten Unternehmen und Forschungseinrichtungen konnte ein regionales Produkt für den internationalen Wettbewerb entwickelt werden, wodurch auch die Wertschöpfung in OÖ gesteigert werden kann.

Ergebnisse aus dem Projekt

Eine neuer Abferkelstall wurde regional entwickelt, getestet, und für die Serienproduktion vorbereitet, wodurch sich aufbauend auf das CKP ein neues Produkt aus OÖ international vermarkten lässt, das zusätzlich Potential zur Arbeitsplatzschaffung aufweist, und in der Branche als Vorbild hinsichtlich Produktinnovation und regionaler Wertschöpfung wirkt.



Quelle: Höhere Bundeslehr- und Forschungsanstalt Raumberg-Gumpenstein, Institut für Biologische Landwirtschaft und Biodiversität der Nutztiere

>> FactBox:

Projekttitel:	INNAB - Innovativer energieoptimierter Modul-Abferkelstall
Laufzeit:	15.07.2015 bis 30.05.2016
Projektvolumen:	294.994,39 Euro
Förderhöhe:	88.498,32 Euro
Projektpartner:	SCHAUER Agrotech GmbH Franz OBERNDORFER GmbH & Co KG M-TEC Energie.Innovativ GmbH Architekturbüro Wimmesberger-Stainer